

Vorwort

Die nachfolgende Gebrauchsanleitung ist für Zahnärzte und Zahntechniker, welche SHERAprint-cast&press als ausbrennfähigen lichthärtenden 3D-Druck-Kunststoff nutzen. SHERAprint-cast&press ist ausschließlich für fachmännische Dentalarbeiten vorgesehen. Diese Gebrauchsanleitung gibt auch Sicherheits- und Entsorgungshinweise. Ein Sicherheitsdatenblatt ist auf www.shera.de erhältlich. Bei weiteren Fragen zur Handhabung kontaktieren Sie bitte das SHERA Team. Beachten Sie auch die Informationen am Ende des Dokuments.

1. Einleitung

SHERAprint-cast&press ist ein Material bestehend aus Acrylharzen, Initiatoren und Farbstoffen für die Herstellung von Guss-Pressobjekten.

2. Beschreibung und Resultate

SHERAprint-cast&press kann in allen 3D-Druckern mit DLP-Verfahren verwendet werden. Wir empfehlen die Verwendung eines SHERAprint/SHERAeco-print 3D-Druckers. Diese Kombination führt zu optimalen Ergebnissen.

3. Hinweise

SHERAprint-cast&press sollte ausschließlich für Guss- und Pressobjekte genutzt werden. Jegliche Missachtung der Gebrauchsanleitung kann die chemische und physische Qualität des Materials negativ beeinflussen. Im Falle von allergischen Reaktionen suchen Sie bitte einen Arzt auf.

4. Gefahr und Sicherheitsmaßnahmen

Tragen Sie beim Arbeiten mit SHERAprint-cast&press Schutzkleidung. Schutzbrille und Nitril Handschuhe sind empfehlenswert. Informationen zur Nutzung des Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, welches auf www.shera.de erhältlich ist.

Unpolymerisiertes Material kann Hautreizungen, allergische Hautreaktionen, schwere Augenreizungen und schwere Reizungen der Atemwege hervorrufen. Einatmen von Dämpfen vermeiden, Absaugung benutzen. Berührung mit dem Material vermeiden bzw. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz tragen. Bei Berührung mit der Haut mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Hautreizung oder -ausschlag ärztlichen Rat einholen. Unpolymerisiertes Material ist umweltschädlich, Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

Gefahrsätze:

H315 Verursacht Hautreizungen.

H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

H411 Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

5. Lagerbedingungen, Haltbarkeitsdatum und Transport

Das Produkt trocken, lichtgeschützt in der Originalverpackung bei Raumtemperatur (zwischen 4 und 25°C) lagern. Verpackung nach dem Gebrauch wieder verschließen. Das Haltbarkeitsdatum finden Sie auf dem Etikett. Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums können die Handhabung und die Qualität des Produkts nicht mehr gewährleistet werden.

6. Anwendung SHERAprint-cast&press

Bis zum Aushärten empfehlen wir das Tragen von Nitril Handschuhen. Rühren Sie das Produkt SHERAprint-cast&press mit einem Spatel vor der Benutzung in der Originalverpackung gründlich auf. Bei unzureichendem Rühren können Qualitätsabweichungen auftreten.

Achten Sie darauf möglichst sauber zu arbeiten. Verschmutzte Behälter oder Maschinen können zu Verformungen und damit zu Fehlern bei dem gedruckten Objekt führen!

Füllen Sie das flüssige Material in die Materialwanne des 3D-Druckers. Schalten Sie den 3D-Drucker ein. Folgen Sie der Gebrauchsanweisung, die dem Drucker beiliegt und nutzen Sie die materialspezifischen Parameter. Sobald der Druckprozess beendet ist, nehmen Sie die Plattform aus der Maschine. Legen Sie die Platte mit der Seite der gedruckten Arbeiten nach oben auf ein Stück Küchenpapier. Die gedruckten Arbeiten können nun mit einem Spachtel von der Platte entfernt werden.

6.1 Reinigung

Die gedruckten Objekte werden in zwei Reinigungsschritten unter strömenden Bedingungen in Behältern mit SHERAultra-p gesäubert.

Vorreinigung:

Reinigen Sie die gedruckten Objekte für 3 Minuten in SHERAultra-p um Überreste flüssigen Kunststoffes zu entfernen.

Hauptreinigung:

Reinigen Sie die gedruckten Objekte in frischem SHERAultra-p erneut für 2 Minuten.

Die beiden Reinigungsschritte sollten eine Gesamtzeit von 5 Minuten nicht überschreiten, da andernfalls Schäden am gedruckten Objekt entstehen können.

6.2 Nachbelichtung

Für ausbrennbare Objekte ist eine Nachbelichtung nicht zwingend erforderlich. Sofern ein spröderes Verhalten des Materials gewünscht ist, empfehlen wir eine Nachbelichtung von maximal 2 x 1000 Blitzen nach folgendem Vorgehen: Trocknen Sie die gereinigten Arbeiten mit Druckluft und stellen Sie sicher, dass keine Überreste der Reinigungsflüssigkeit auf den gedruckten Objekten zurückbleiben. Platzieren Sie die Objekte in einem UV-Lichthärtegerät. Für optimale Ergebnisse empfehlen wir das SHERAflash-light plus. Belichten Sie die Arbeit mit 1000 Blitzen. Lassen Sie die Arbeit abkühlen, wenden Sie sie und belichten erneut mit 1000 Blitzen.

Geräte mit Schutzgasatmosphäre verhindern die Ausbildung einer Inhibitionsschicht.

Die Angaben zu den SHERA Materialien wurden auf Grundlage von Testdrucken mit SHERAprint/SHERAeco-print und unter Benutzung der entsprechenden Einstellungen, welche in der Software gespeichert sind, bestimmt.

Beachten Sie, dass die Lichtquellen und die Druckmaschinen eine regelmäßige Wartung gemäß den Angaben des Herstellers benötigen.

7. Fertigstellung

Entfernen Sie jegliche Stützkonstruktionen und bearbeiten Sie die Arbeit wenn nötig nach herkömmlichen Methoden mit Dentalwerkzeugen.

Gegebenenfalls ist eine erneute Reinigung in einem Ultraschallbad, z.B. SHERAultra-p, notwendig. Unterschiede in den Farbabstufungen können auf Grund der Chargenproduktion des Rohstoffs und des Produktes oder durch unzureichendes Schütteln in der Originalverpackung vor dem Gebrauch auftreten.

Vor dem Einbetten der Guss- und Pressobjekte stellen Sie sicher, dass diese frei von Überresten des flüssigen Kunststoffes oder von Resten der Reinigungsflüssigkeit sind.

8. Gießen

Bitte die Anleitung des Einbettmasseherstellers beachten. Wir empfehlen SHERAVEST-RP.

9. Entsorgung

Das Produkt SHERAprint-cast&press ist in der polymerisierten Form nicht umweltschädlich. Restabfälle sind im flüssigen Zustand bei den Abfallsammelstellen zu entsorgen.

10. Lieferumfang

Das Produkt SHERAprint-cast&press ist in folgender Abpackung erhältlich:

1000g

Gewährleistung

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG ist nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert und garantiert für die Produkte, aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems, eine einwandfreie Qualität. Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf in unserem Versuchslabor ermittelten sog. Richtwerten. Diese Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da SHERA keinen Einfluß auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

